

> W1



Lo scooter elettrico dal look giovane e contemporaneo









Per viaggiare in città a zero emissioni con un mezzo pratico, agile e silenzioso. Uno scooter dall'ottimo rapporto qualità-prezzo, al quale non mancano i dettagli per attirare l'attenzione. Le luci anteriori e posteriori sono a LED, il display LCD tiene informati sulla carica rimanente, le ruote basse sono antiforatura. Il motore BOSCH eroga la spinta in maniera fluida e continua, gestisce l'efficienza per divertirsi a ogni spostamento urbano.

- titanio
- titanium
- rosso
- red
- bianco
- white

The electric scooter with a fresh and contemporary look

To travel the city with a zero-emission, agile and silent vehicle. A scooter with an excellent quality-price ratio, with lots of details to attract attention. Front and rear lights are LED, the LCD display keeps you informed about the remaining charge, the low wheels are puncture-resistant. The BOSCH engine delivers thrust smoothly and continuously, managing efficiency to let you enjoy every urban trip.

Specifiche Features

-  **DIMENSIONE | DIMENSIONS**
1700x700x1050 mm
-  **RUOTE | WHEELS**
80/100 x 10" tubeless
-  **MOTORE | MOTOR**
BOSCH 1,5 kW
-  **FRENI | BRAKES**
anteriore e posteriore a disco
front and rear disc brake
-  **VELOCITÀ MASSIMA | MAX SPEED**
45 km/h
-  **SELLA | SADDLE**
ecopelle | faux leather
-  **LUCI | LIGHTS**
LED
-  **DISPLAY**
LCD

Batterie | Batteries

- IONI DI LITIO | LITHIUM CELLS**
48 V - 26 Ah
- BATTERIA AGGIUNTIVA OPZIONALE**
OPTIONAL EXTRA BATTERY

- **MOTORE POSTERIORE
INTEGRATO BOSCH 1,5 KW**
Il sistema di guida BOSCH unisce prestazioni, qualità e robustezza. La gestione ottimale del consumo di energia consente una buona autonomia di guida e una maggiore durata di vita della batteria.

- **INTEGRATED BOSCH
1,5 KW REAR MOTOR**
The BOSCH drive system guarantees optimized driving performance with superior quality and robustness. Lower energy consumption of the battery leads to longer driving distance and longer battery lifetime.

- **FRENI A DISCO ANTERIORI
E POSTERIORI**
I freni a disco determinano un'elevata forza frenante. Lo spazio di arresto è ridotto del 15%. La frenata è senza frizioni, per proteggere il motore posteriore.

- **FRONT AND REAR
DISC BRAKES**
Disc brakes offer the advantage of expressing a high braking force and reduce the stoppage space of 15%. The braking is very smooth, in order to protect the back motor.

- **CENTRALINA
CON DISPLAY LCD**
Sul manubrio la centralina, con chiaro display LCD, informa dello stato di carica della batteria.

- **CONTROL UNIT
WITH LCD DISPLAY**
On the handlebar, the control unit with clear LCD display informs you of the battery charge status.

